



Kompetenz in Sanierung

Als inhabergeführtes mittelständisches Unternehmen zählt Lobbe zu den führenden Unternehmen für die Sanierung von Böden, Wasser sowie Industriedeponien. Zur Verfügung stehen uns sowohl eigene Bodenbehandlungsanlagen, eine große Bandbreite von Technik für die Reinigung von Oberflächen- und Grundwasser als ein auch spezielles Verfahren für die Verfestigung von Rückständen unterschiedlichster Art (Teer, Klärschlamm, sonstige Schlämme und Substanzen).

Wir arbeiten bei Sanierungsprojekten je nach Aufgabenstellung On-site, Off-site, als Anlagenbetreiber und als Generalunternehmen. Mit praxisgerechten Lösungen und einem kompletten Projektmanagement vom ersten Schritt bis zum letzten Arbeitsgang gewährleisten wir ein hohes Qualitätsniveau. Leistung ist für uns auch bei der Sanierung von Altlasten die Summe aus vielen Komponenten. Dazu gehören technisches Verständnis, Zuverlässigkeit, Kooperationswillen und Gewissenhaftigkeit. Lobbe baut auf einen großen Fundus unterschiedlichster Erfahrungen unter anderem bei einer Reihe ökologischer Großprojekte, deren Bekanntheitsgrad über nationale Grenzen hinaus reicht.

In NRW betreiben wir in Hagen ein Bodensanierungszentrum, das kontaminierte Böden aus Akutschäden und planmäßigen Sanierungsvorhaben übernimmt. Darüber hinaus sanieren wir dort auch andere biologisch behandelbare Abfälle wie unter anderem Schlämme aus Erdölbohrungen.

Ebenso ist eine mechanisch-biologische Vorbehandlung von bestimmten Abfällen möglich, um sie anschließend auf einer TASI-konformen Deponie abzulagern. Hierunter fallen auch Sandfangrückstände. Zu weiteren Serviceleistungen gehören beispielsweise der Transport ab Baustelle inklusive Auskoffnung und Verladung sowie die biologische und chemische Analyse des Materials. Einen speziellen Weg haben wir für die Behandlung hoch schadstoffbelasteter Böden entwickelt. Mit der Vakuumthermikanlage steht auf dem Lobbe-Betriebsgelände im Recyclingpark Rositz (Kreis Altenburg) eine der modernsten ihrer Art in Europa. In der Anlage werden die Böden über einen zweistufigen thermischen Vorgang gereinigt. Metalle wie zum Beispiel Quecksilber werden dabei mit einem Reinheitsgrad von über 98 Prozent zurückgewonnen. Neben der Sanierung bieten wir noch ein umfangreiches Programm rund um Entsorgung, Industrieservice, Kanaldienstleistungen, Havariemanagement und Schadstoffsanierung an. An den über 40 Standorten in Deutschland arbeiten insgesamt rund 1.800 Beschäftigte.

Hauptsitz

Lobbe Holding GmbH & Co KG
Bernhard-Hülsmann-Weg 2
D-58644 Iserlohn

Web: <http://www.lobbe.de>